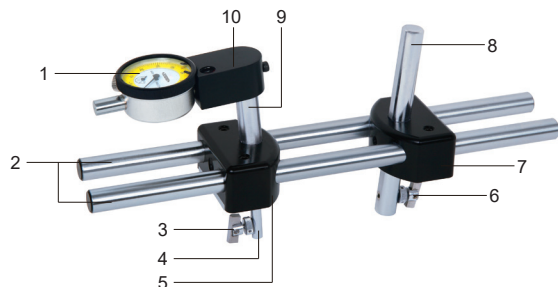


| Código  | Gama                       | Indicador de quadrante curso | Indicador de quadrante divisão | Precisão |
|---------|----------------------------|------------------------------|--------------------------------|----------|
| 2237-5  | 23/8-5 1/2"/60.325-139.7mm | 5mm                          | 0.01mm                         | 0.02mm   |
| 2237-5E | 23/8-5 1/2"/60.325-139.7mm | 0.25"                        | 0.0005"                        | 0.0008"  |
| 2237-20 | 41/2-20"/114.3-508mm       | 0.50"                        | 0.0005"                        | 0.002"   |



- 1-Indicador de quadrante
- 2-Braço-guia
- 3-Ponto móvel
- 4-Haste oscilante
- 5-Bloco-guia
- 6-Ponto fixo
- 7-Bloco-guia
- 8-Braço de medição inferior
- 9-Braço de medição superior
- 10-Suporte de instalação

1. Meça o diâmetro da crista da rosca interna com diâmetro nominal superior a 2 3/8" (60,325 mm) e inferior a 20" (508 mm).

### 2. Medição:

---Verifique o desempenho de deslizamento do bloco-guia e do braço-guia, bem como o aperto dos parafusos de fixação entre o bloco-guia e os braços superior e inferior. O desempenho de deslizamento pode ser ajustado através dos parafusos. Verifique se o indicador de quadrante é flexível ao empurrar novamente a haste de medição e se o indicador de quadrante oscila com facilidade.

---Desaperte o parafuso de fixação na lateral do bloco-guia, coloque o padrão de altura entre a placa de base do bloco-guia e a ponta. Ajustando a altura da ponta e deslizando o braço de medição inferior, faça com que a face final do padrão de altura encaixe firmemente na placa de base do bloco-guia e na face lateral da ponta. Aperte o parafuso e retire o padrão de altura (Fig. 1)

---Conclua o ajuste de altura do braço de medição superior e da ponta da mesma forma e, em seguida, coloque o padrão de altura de volta na caixa de embalagem (Fig. 2)



Fig.1



Fig.2

- Conclua o ajuste da altura do braço de medição superior e do ponteiro da mesma forma e, em seguida, coloque o padrão de altura de volta na caixa de embalagem (Fig. 2)
- Desaperte o parafuso de fixação acima do bloco-guia, coloque o bloco-padrão de zero entre os dois pontos, ajuste o bloco-guia de modo a deixar uma pré-carga adequada no indicador de quadrante, aperte o parafuso, rode a posição zero do quadrante no indicador de quadrante para coincidir com o ponteiro e bloqueie a luneta; Após a calibração, retire o bloco-padrão de zero e coloque-o de volta na caixa de embalagem (Fig. 3)
- Coloque as duas pontas do instrumento de medição do diâmetro da crista da rosca interna em contacto próximo com a parte superior da rosca interna a medir, encoste firmemente a placa inferior do bloco-guia contra a face final do tubo roscado e utilize a ponta do braço de medição inferior como ponto de apoio. Gire o instrumento de medição para ambos os lados da posição horizontal e registre o valor do desvio neste momento, quando o ponteiro girar na direção oposta após uma determinada linha de graduação (Fig. 4); Gire o instrumento de medição 90 graus para medir novamente e registre o valor do desvio quando o ponteiro girar na direção oposta após uma determinada linha de graduação;

Considere a média dos dois valores de desvio como o desvio do diâmetro superior; além disso, é possível selecionar vários pontos para medição, a fim de obter resultados mais precisos.



Fig. 3

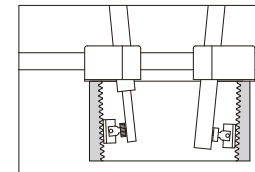
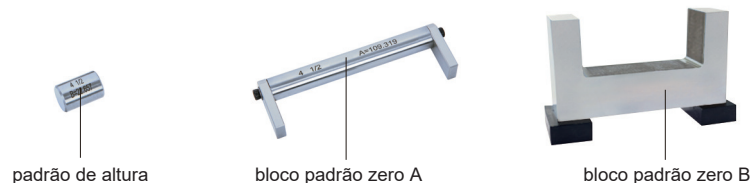


Fig. 4

### 3. Bloco padrão de altura e bloco padrão de zero (opcional)



| Código     | Observação                                                                     |
|------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| 2237-G□□□* | incluindo o bloco padrão de altura e o bloco padrão de zero A (sem conicidade) |
| 2237-K□□□* | incluindo o bloco padrão de altura e o bloco padrão de zero B (com conicidade) |

\* Pode ser personalizado de acordo com as peças

### 4. Pontos a ter em atenção:

- Preste atenção à proteção do produto após a medição. Se não for utilizado durante um longo período, deve ser armazenado.
- Deve aplicar-se óleo para proteção durante o armazenamento prolongado, a fim de evitar a oxidação dos produtos.